

**METABOND Magyarországi
Képviselése
Diós Sándor úr**

**H-1131. Budapest
Tomori u.14.**

A METABOND ABB Power Generationban való felhasználása

Az ABB Power Generation rendelkezik egy Colb gyártmányú 8 orsós fűrőgéppel. A gépen folyamatosan, három műszakban fűrünk, négyélüzünk és dorzsölünk $\varnothing 15 - \varnothing 30$ mm mérettartományban.

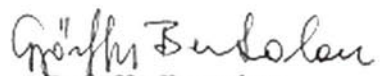
A szerszámokat a nehéz forgácsolási körülmények miatt, előírt időközönként viszonylag gyakran újra kell élezni. Egy idő után a szerszám külső hengerpalást része is elkopik, ami miatt a szerszámot el kell dobni, noha a hossza miatt lehetne még használni.

Erőteljesebben jelentkezik a fenti jelenség rozsdamentes és titán anyagoknál.

A Metabond használatával - a súrlódás-kopás csökkenése miatt - a szerszámok élettartamát mintegy 25 %-al tudtuk megnövelni, ami az éves több millió forintos szerszám beszerzésnél komoly megtakarítást jelent.

Ötvözött anyagok (Ko; CrMoV; Ti) menetfűrésánál is kedvező tapasztalatunk van. A Metabond használatával a menetfűrés törési számát csökkenteni tudjuk.

Budapest, 1995. június 06.


Györfly Bertalan
PPC Technológia vezető


Harmath Kálmán
JJT Központi Felelős

ABB Power Generation Kft. Budapest

Address:
ABB Power Generation Kft.
H-1138 Budapest
Váci út 152.

Postal address:
ABB Power Generation Kft.
H-1558 Budapest 139.
P. O. B. 95.

Phones:
(361) 270-1555 (Centre)
(361) 270-1466 (Centre)

Telex:
022-5273

Telefax:
(361) 269-8719 (Secretary)
(361) 269-8721 (Sales)
(361) 269-8722 (Purchasing)
(361) 129-6414 (Production)