

LINDE GÁZ Magyarország RT

Patronüzletág

H-9653 Répcelak

Carl von Linde út 1.

J E G Y Z Ő K Ö N Y V

Készült : a LINDE GÁZ Magyarország RT patronüzemében

Kelt : Répcelak 2000.november 17-én

Jelen vannak: Dr. Dancsecs László műszaki vezető

Tóbiás Attila értékesítési igazgató

Tárgy: Metabond megalene használata excenter préseken

Jelenlévők kiértékeltek a metabond használatának tapasztalatait, és a következőket rögzítik .

I. Előzmények

A társaság 22 db SPRU típusú DIGÉP gyártmányú 100 toonás excenterprést használ a különböző típusú széndioxid patronok gyártásához.

A prések fel vannak szerelve kézi működtetésű központi zsírzóberendezéssel , mely a kenőanyagot hivatott eljuttatni a főcsapágyakhoz , az oldalvezetőkhoz és a mellékhajtáshoz. Az alkalmazott kenőzsír típusa KZS-1 vagy KZS-2 .

A gép használat során a fő szerkezeti elemeken többször fordultak elő üzemzavarok.

Az meghibásodások okai berágódások és megszorulások voltak .Megállapítást nyert , hogy az alkalmazott kenőzsír nem jutott el kellő mennyiségben a kenési helyekre .

Az előző hibák miatt próbáltunk ki több metabond terméket a kenés javítása céljából.

II. Felhasználói tapasztalatok

Társaságunk 1999 májusa óta folytatott kísérleteket a metabond termékekkel való kenésre. Több kísérlet után jutottunk a következő eredményre.

A metabond megalene benzinadalékot bekeverjük a KZS-1 vagy KZS-2 típusú zsírba gépi keveréssel. A keverési arány 50 kg zsír és 500 ml megalene.


Az így elkészített kenőanyag minden kenési helyre eljuttatható a kézi központi zsírzóberendezéssel.

A használat óta megszűntek a nagy igénybevételű gépek kenési hiányosság okozta meghibásodásai , amelyek jelentős javítási költséggel jártak.

Jelenlévők a helyszínen megtekintették a présgépeket és megállapították, hogy üzemelésük a megfelelő kenőanyagnak köszönhetően jó.

-kmf-

LINDE GÁZ
MAGYARORSZÁG RT.
RÉPCELAK



Dr. Dancsecs László
műszaki vezető



Tóbiás Attila
értékesítési ig.