

KITE RT.

Mezőgazdasági Szolgáltató és Kereskedelmi Részvénytársaság

Fékpadi vizsgálat kiértékelése:

A Kamuti Béke Mezőgazdasági termelő és szolgáltató szövetkezet, aki a K.I.T.E. szerződéses partnere, már több mint 2 éve ismeri és használja a Metabond termékcsalád több tagját.

Első találkozásunk alkalmával a Szövetkezet részéről Lipcsei Gábor úr, a Metabond részéről Hugyecz Gábor a mobil Tribométer segítségével ismertette meg a termékeket.

Lipcsei Gábor úr rögtön megérezte a termékcsalád használhatóságát és többféle terméket rendelt kipróbálás céljából. Különböző helyeken próbálták a termékek és mindenhol jelentősen pozitív eredménnyel.

Egyik alkalommal felmerült, hogy a már meglévő szubjektív tapasztalatokat egészítsük ki objektívekkel és ebben a K.I.T.E. vállalta a mobil méréseket (N.J.F. Dynamométer) fékpadján.

A szövetkezet biztosított egy MTZ-82 és egy IH 7130 CASE erőgépet, melyek kifogástalanul működtek, mondhatni nem kell ebbe semmi, csak jó olaj. A gépkezelők és Lipcsei Gábor úr megbeszélésünk alkalmával vállalta a tesztet és kiemelt figyelemmel kísérték.

Az egyértelmű teszteredmény érdekében nem cseréltünk motorolajat egyik gépben sem. Kb. félidős olajokkal teszteltünk, mert így a változás csak a Metabond miatt következhet be.

Két mérést végeztünk el. Kezelés előtt egy alapértéket, és Metabond C + Megasel 20 üzemórás használata után még egyet.

| | |
|--------------|---------------|
| Géptípus: | MTZ 82 |
| Gyártási év: | 1985 |
| Üzemóra: | 3227 |
| Kenőolaj: | ESSO XT 301 |
| Alapmérés: | 1998. 10. 19. |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Max. teljesítmény: | 995 r.p.m./49 kW |
| Max. forgatónyomaték: | 897 r.p.m./512 Nm |
| Üzemanyag fogyasztás: | 326/kwh |

Kezelés utáni mérés: 1998. 11. 04. Metabond C 5% + Megasel

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Max. teljesítmény: | 975 r.p.m./54 kW |
| Max. forgatónyomaték: | 870 r.p.m./566 Nm |
| Üzemanyag fogyasztás: | 314/kwh |

| | |
|-----------------------|---------|
| Teljesítmény: | + 10 % |
| Forgatónyomaték: | + 10 % |
| Üzemanyag fogyasztás: | - 3.6 % |

Megjegyzés:

A hengerenkénti végnyomás összehasonlító mérési eredménye 10%-os emelkedést mutat. Olajfogyasztás sem a mérés előtt, sem utána nem volt. A csekély füst kibocsátás mértéke nem változott, a motor rezgése érezhetően csökkent.

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Géptípus: | CASE IH 7130 |
| Gyártási év: | 1990. |
| Üzemóra: | 8500 |
| Kenőolaj fajta: | Lubra KT SHPD 15W40 |
| Alapmérés: | 1998. 10. 19. |
| Max. teljesítmény: | 1020 r.p.m./129 kW |
| Max. forgatónyomaték: | 925 r.p.m./1291 Nm |
| Üzemanyag fogyasztás: | 256/kwh |

| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Kezelés utáni mérés: | 1998. 11. 04. Metabond C 5% + Megasel |
| Max. teljesítmény: | 999 r.p.m./134 kW |
| Max. forgatónyomaték: | 963 r.p.m./1326 Nm |
| Üzemanyag fogyasztás: | 234/kwh |

| | |
|-----------------------|---------|
| Teljesítmény: | + 3.8 % |
| Forgatónyomaték: | + 2.7 % |
| Üzemanyag fogyasztás: | - 8.6 % |

Megjegyzés:

Ezen a gépen túl körülményes végnyomást mérni, ezért nem mértünk. Olaj fogyasztás sem a teszt kezdete előtt, sem utána nem volt. A csekély füst kibocsátás a kezelés hatására sem változott.

Lipcsei Gábor - főmérnök (Kamut Béke TSZ)

Matuska András – szervizmérnök (KITE Rt. Békéscsaba)

Hugyecz Gábor – Metabond értékesítési igazgató