

Hajdú Gabona Rt. Keverőüzem

JELEN VANNAK:

Az Rt. részéről: Bodnár Antal karb. technikus
Polgári Bálint csoportvezető
Nagy Gábor gyártásvezető

A METABOND képviselő részéről: Hajdú Jenő

Az Rt. fenti takarmánykeverő üzemében 1995.03.06.-án befejeződött az alant felsorolt

2 db GRÁNIT-90 tip. granuláló, hengergörgős takarmányprésnek és
1 db GYKV-15/l típusú légkompresszornak az éves nagykarbantartása.

Fenti gépeknél a METABOND szer minősítéséről akartunk meggyőződni, melynek alkalmazásával, ha beválik: technológiai, üzemeltetési és karbantartási költségcsökkentés érhető el.

Így a 2 darab GRÁNIT-90 típusú granuláló gép fogaskerék szekrényében betöltésre került 1995. 03. 06.-án 50 l gyárilag előírt olaj, ehhez 5%-os keverési arányban 2,5 l METABOND C fémnemesítő és kopásgátló szer.

Ugyancsak 5%-os keverési arányban, ill. mennyiségben került beöntésre az 1 db GYKV-15/l típusú légkompresszor 6 l olajához a 0,3 l METABOND C szer.

Fenti gépekben a technológiai utasítás szerint 900 üzemóránként (max. 3 hónap) kell cserélni az olajat a viszkozitás biztosítása miatt.

Nevezett gépi berendezéseknél, melyeket próbatesztelés alatt állónak tekintünk ezideig, azaz a mai napig semmilyen:

rendellenesség, vagy üzemzavar nem volt,
a gépek zajosságánál viszont csökkenés észlelhető,
időközönként (kb. 2-3 havi) olaj mintavételnél - mely csak szemrevételezéssel történt - olaj elszíneződés, elhasználódás nem volt tapasztalható.

Így a nevezett gépekbe 1995. 03. 06. óta a mai napig, mintegy hét hónapi üzemidő alatt olajcsere nem történt, a korábbi 3 havi olajcsere ciklus helyett.

Az Rt. és a METABOND jelenlévő képviselői megállapították, hogy a fenti gépi berendezésekbe az 1995. 03. 06-án betöltött kenőolaj minősége, kenőképessége még most is jó, ill. kielégíti az előírt kenési normák feltételeit.

Így a várható olajcsere idejét 1995. dec. 1. és 6. közötti időszakban történő újabb mintavételi teszt vizsgálati eredménye határozza meg.

A tesztelő bizottság véleménye az, hogy a METABOND használata a kimaradt olajcserék és karbantartási költségek miatt gazdaságos.

Azóta az Rt. fenti üzemében a nagyteljesítményű présgépek csapágyainak kenéséhez is már METABOND zsírt alkalmazott.

1 db gépegység beépített csapágyainak értéke kb. 230.000,- Ft.

A METABOND zsír alkalmazása óta csapágycsere, vagy törés a mai napig nem volt.

Debrecen, 1995.