

## **SLOVTRANGAZ - Szlovák gázipar**

### **Pozsony**

#### **A METABOND termékek használatának kiértékelése:**

Üzemünkben az 1995-ös év második felébe különböző METABOND termékek lettek tesztelésnek alávetve, konkrétan az M termék és a zsír. A bemutató alapján a főgépesítő elhatározására a kompresszor állomáson ki lettek választva azok a berendezések, amelyekben munkafolyamat közben akartuk a fent említett termékeket kipróbálni.

Ma, mintegy másfél év elteltével ki lehet értékelni az M termékek felhasználását kompresszor állomásunk technológiájának egyes csomópontjain.

Még a teljes kiértékelés előtt szükségszerű megjegyezni, hogy a Metabond termékek alkalmazását nemcsak pénzügyi megtakarítás - az olaj kétszeri élettartam meghosszabbítása - miatt szorgalmaztuk, hanem fő okként szerepelt az emberi tényező befolyásának semlegesítése (a kompresszorállomás technológia egyes elemei munkájának az ellenőrzése), a komoly hibák időbeni meghatározása, a megbízhatóság növelésére (tartósság), valamint a kárt szenvedett technológiai elemek javítási költségeinek csökkentése (megszüntetése).

#### **A METABOND M termék értékelése:**

Ezzel a termékkel lettek lekezelve négy levegőnyomású állomás nagyteljesítményű kompresszorai, amelyek a technológiai levegő előállítására szolgáltak (kompresszor típusok CKD 2 SK 200 B6, SK 240), a ventilátorok meghajtására szolgáló áttételi szekrények, a forróvizű szelepeinek a helyzeti, a DN 100-500-as armatúrák meghajtások szükséges szerváttételi szekrények.

Az előbbi 10 éves időszak hiba-kimutatásaiból és az ezt követő statisztikai kiértékelésből kitűnt, hogy a kompresszoroknál 1,5 nagyjavítás/év, az áttételi szekrényeknél 12-15 nagyjavítás/év (csapágyak, áttételi fogaskerekek, a kenési szisztémák tökéletlen működése)

Az ezt követő nagyjavításokra fordított kiadások sokkal nagyobb összeget jelentettek, mint pl. az olaj élettartalmának meghosszabbításából származó megtakarítás.

Örömmel állapíthatom meg, hogy a lekezelt technológiai csomópontoknál az ellenőrzött időszakban semmilyen meghibásodás nem történt. Ezek alapján kijelenthetem, hogy kompresszorállomásunk feltételei között a Metabond termékek felhasználása helyes elhatározás volt.

Nagyon rövid idő alatt emelte a kezelt technológia megbízhatóságát, magas költségcsökkenést és munkaigény csökkenést idézett elő. Mivel ez a megtakarítás nem kicsi, a jövőben nagyobb mértékben fogjuk használni a hasonló termékeket.

**Jozef Hyksa mérnök**