

A Metabond Hi - Tech Zsír teljesítmény leírása

Mechanikai stabilitás:

A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír mechanikai stabilitása KIVÁLÓ. Az ASTM-zsírvizsgálóban végzett kísérletek semmiféle változást nem mutatnak az állagában 100.000 löket után, sem szétválási nyomokat a SHELL-gördülés teszt során. A SHELL-gördülésteszt (D-1832) a 6 órás szobahőmérsékletéről a 100 órás 65 °C-os értékre lett átállítva, a kísérlet keménységét növelendő. Semmilyen említésre méltó fellágyulást nem tapasztaltak.

Terhelhetőség:

A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír rendkívüli nyomási terhelhetőséggel rendelkezik. A monomolekuláris pajzs, amit kizárólag a Metabond képez a fémfelületekkel, 34 kg TIMKEN-értékű terhelésnek áll ellen, ugyanilyen magas a SHELL-4-golyós kopásteszt értéke is 500 kg-nál magasabb hegesztődési ponttal.

Hőállóság, cseppenési pont:

A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír magas hőmérsékleteknél, amik 315 °C-hoz közelítenek, nem lesz folyékony. Lehűlés után, szemben a lítiumkomplex-, a sokszoros karbamid- és agyagos zsírokkal, visszatér az eredeti zsírstruktúrájához.

Kerékcsapágy csurgási veszteség (D-1263):

Ennél a 165 °C-on végzett kísérletnél a Metabond 1,5 Hi-Tech zsír semmilyen veszteség hajlamot, keményedést, vagy más jelet nem mutat a kihagyásra, és bármely más prémium-zsírral összemérhető.

Kenésállósági idő (D-3336):

A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír élettartama jóval túllépi a más prémium-zsírokat, miáltal nagyon költségkímélő. A legjobb lítiumkomplex zsír 150 °C-on 580 óra után felmondta a szolgálatot, mialatt a Metabond 1,5 Hi-Tech zsír 190 °C-on a 800 órát is túllépte.

Oxidáció-állóság nyomás alatti tartályban (D-942):

A felületi nyomáshulladék (bar) 0,14 500 óra után, illetve 0,63 1000 óra után a kiváló oxidáció állóságot tükrözi vissza, ahol is a többi prémium-zsírokat túlszárnyalja. Egy „házon belüli” kísérlet során - GX 9075-D lett megfelelően átállítva – zsírral megkent lemezek lettek egy kályhában egy héten keresztül 150 °C-nak kitéve. Más prémium-zsírok elkoszolódást mutattak és kemények, törékenyek lettek, addig a Metabond 1,5 Hi-Tech zsír megtartotta lágy, vajszerű állapotát. Vízállóság: Az ASTM-kísérletnek munkaállóságra való átalakításával a Metabond 1,5 Hi-Tech zsírt 50% vízzel keverték. Még 100.000 löket után is gyakorlatilag változatlan konzisztenciát mutatott. Más prémium-zsírok az összeomlás és szétválás felé tendálnak.

Vízaszítás:

Ennél a kísérletnél a Metabond 1,5 Hi-Tech zsír kiváló adhíziót, magasabb vízfelvételt és semmilyen szétválási jelet nem mutat.

Vízkirosódás (D-1743):

A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír eléri vagy túllépi az ebbe a kategóriába eső prémium-zsírok teljesítményét.

Korrózióállóság (D-1743) rozsdakísérlet:

A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír könnyen megállja a hagyományos tesztek. Egy keményebb kísérlet során, ahol szintetikus tengervíz használta, szintén 1,1,1 eredménnyel állta ki a Metabond 1,5 Hi-Tech zsír a vizsgát, miközben más prémium-zsírok felmondták a szolgálatot. Teljesítmény alacsony hőmérsékleten:

U.S. STEEL-mozgékonyági teszt:

Ennél az alacsony hőmérsékletű szivattyúzáhatóságot mérik. A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír jól dolgozott, - 32 °C-on 0,12-vel.

Alacsony hőmérsékletű nyomaték (D-1478):

Egy teljesítményből kiindulva a Metabond 1,5 Hi-Tech zsír – 40 °C-on kevesebb mint 10.000 cmg értéket mutat, és ezáltal sikerrel használható a – 40 °C-nál alacsonyabb hőmérsékleten.

Összefoglalás:

A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír tényleg egy kiváló és sokrétű zsír. Sok figyelemreméltó előnnyel rendelkezik, szemben más prémium-zsírokkal. Az egyedülálló 1,5-ös nyírásállósága megengedi a felhasználását ott, ahol most az 1 és a 2 osztály zsírjait használják. Elviseli a legtöbb más zsírt, úgyhogy az átállás különösen a központi kenésű berendezéseknél könnyen lehetséges. A kizárólagos, nemfémes Metabond alkotórész a túlalkálikus kalciumszulfonátokat magasabb teljesítményszintre hozza, anélkül, hogy potenciálisan veszélyes és karbantartásilag intenzívebb kenőanyagot, mint pl. teflon, molibdéndiszulfid, ólom, stb. kellene használni. A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír felhasználási területe majdnem határtalan. Sokrétűsége különösen ott támogat egy széles felhasználási spektrumot, ahol a kenés nehéz, vagy magas karbantartási költséggel jár. Festékek szállítóberendezései, kályhák és szénbányák, kőolajfúróberendezések, kazánberendezések, papírgyárak nehézterhelésű meghajtásai csak egy kis része a felhasználási területnek, amikben a legjobb az éppen csak megfelelő: Metabond 1,5 Hi-Tech zsír.